

C43-31 各色醇酸船壳漆

Q/GHTD 34

组 成 由长油度醇酸树脂、钛白粉等着色颜料、催干剂、助剂及溶剂等组成。

- 主 要 特 性
- 具有良好的保色性和耐候性
 - 漆膜光亮，色彩鲜艳
 - 具有良好的柔韧性和附着力，耐海水冲击
 - 具有一定的耐水性和耐油性
 - 具有良好的施工性能

用 途 适用于船舶水线以上船壳部位和上层建筑，以及陆上钢结构作面漆之用。

外 观

产品型号及代号	产 品 编 码	外 观
C43-31 (861-2)	07-22	浅灰、有光
C43-31 (863)	07-24	海灰、有光
C43-31 (864)	07-135	奶黄、有光
C43-31 (865-1)	07-27	中灰、有光
C43-31 (867)	07-29	白色、有光
C43-31 (869-1)	07-32	蓝灰、有光
C43-31 (870-1)	07-35	淡灰、有光
C43-31 (882-1)	07-36	黑色、有光

施 工 参 数、 体积固体份

产 品 型 号 及 代 号	产 品 编 码	体 积 固 体 份* %	干 膜 厚 度 μm	湿 膜 厚 度 μm	理 论 用 量 g/m^2
C43-31 (861-2)	07-22	45 \pm 3	35	78	87
C43-31 (863)	07-24	48 \pm 3	35	73	82
C43-31 (864)	07-135	45 \pm 3	35	78	87
C43-31 (865-1)	07-27	48 \pm 3	35	73	86
C43-31 (867)	07-29	46 \pm 3	35	76	85
C43-31 (869-1)	07-32	45 \pm 3	35	78	97
C43-31 (870-1)	07-35	45 \pm 3	35	78	94
C43-31 (882-1)	07-36	44 \pm 3	35	79	80

* 体积固体份 (按 GB/T9272 eqv ISO3233:1998 规定测定)

闪 点 35℃

干燥时间 (25℃)

表 干 ≤ 4h

实 干 ≤ 24h

复涂间隔时间

温 度	5℃	20℃	30℃
最 短	36h	24h	16h
最 长	无限制		

建议涂装道数

2 道, 干膜厚度 70μm。

前道配套用漆

与 706 防锈漆、F53-31 (712) 红丹酚醛防锈漆、C53-31 (716) 红丹醇酸防锈漆、C53-38 铝铁防锈漆、F53-34 锌黄酚醛防锈漆、C53-41 铁红多用途底漆、F06-11 (336-1) 白色酚醛底漆等酚醛、醇酸型防锈漆配套; 也能与 842 环氧云铁防锈漆配套。

表 面 处 理

- 前道漆应完全干燥
- 除尽漆膜上所有的油污和杂物

施 工 条 件

- 底材温度须高于露点以上 3℃
- 相对湿度不大于 85%

涂 装 方 法

无气喷涂

稀 释 剂 104 稀释剂
稀 释 量 0-5%(以油漆重量计)
喷嘴口径 0.4-0.5mm
喷出压力 12-15MPa (约 120-150kg/cm²)

空气喷涂

稀 释 剂 104 稀释剂
稀 释 量 0-10%(以油漆重量计)
喷嘴口径 2.0-3.0mm
空气压力 0.3-0.5MPa (约 3-5kg / cm²)

滚涂/刷涂

稀 释 剂 104 稀释剂
稀 释 量 0-3%(以油漆重量计)

清 洗 剂

104 稀释剂

安 全 措 施

参见上海开林造漆厂产品安全技术说明书 (简称 MSDS)。

包 装

产品型号及代号	包装规格 (L)	包装重量 (kg)
C43-31 (861-2)	20	20
C43-31 (863)	20	20
C43-31 (864)	20	19
C43-31 (865-1)	20	20
C43-31 (867)	20	20
C43-31 (869-1)	20	19
C43-31 (870-1)	20	20
C43-31 (882-1)	20	17

保 质 期
备 注
声 明

12 个月

为正确使用本厂的产品，请仔细阅读本说明书中的《使用指南》。

以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。